Инновационное покрытие STRONGFLEX PET

г. Москва
«16» декабря 2023 г.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

STRONGFLEX – это инновационный износостойкий ЛКМ (Лак) UV отверждения, нанесенный на основу PET (Полиэтилентерефталат ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ) для облицовывания профилированных деталей в вакуумных прессах с мембраной и без, а так же для облицовывания деталей на станках проходного типа.

STRONGFLEX PET, по сравнению с другими аналогичными покрытиями, производится на высокоточном немецком оборудовании, затем непосредственно на пленку ПЭТ наносится инновационный лак. Покрытие основы PET производится способом прямого нанесения UV лака, именно благодаря высокотехнологичному и точному способу производства, STRONGFLEX PET по эксплуатационным характеристикам превосходит такие материалы как ARPA FENIX, KASTAMONU EVOSOFT, ALVIC, PET RENOLIT). В связи с чем, декоративное покрытие **STRONGFLEX** PET по праву можно считать УНИКАЛЬНЫМ покрытием с точки зрения не только эксплуатации, но и применения, так как **STRONGFLEX** PET – термопластичный 3Д материал.

STRONGFLEX PET обладает следующими ОСНОВНЫМИ преимуществами, по сравнению с «похожими материалами» других производителей:

1. **STRONGFLEX** PET – это чистый Полиэтилентерефталат Первичной формы, абсолютно инертный к окружающей среде, пищевым продуктам, к большинству кислот и щелочей, к Ультрафиолету, к морозу… воде.
А значит, у потребителя изделие в процессе эксплуатации не выделяет вредных веществ, которые могут оказать вредное воздействие на здоровье, Покрытие долговечное, и на долго сохранит свой внешний вид.

2. **STRONGFLEX** PET производится способом прямого нанесения износостойкого UV лака, а это значит покрытие является однослойным, и не содержит удешевляющих слоев. Что значительно расширяет возможности применения материала на различных типах оборудования благодаря тому, что в составе покрытия нет дополнительных слоев, при его применении не будет расслоения, и характерных признаков расслоения, таких как побеление, помутнение, пузыри и т.д.

3. **STRONGFLEX** PET проходит многоступенчатый контроль качества при изготовлении, может быть изготовлен с «антибактериальными свойствами», с суперматовым покрытием, с тиснением, с декором Дерева и камня и практически с любым заданным свойством поверхности по желанию покупателя. Что значительно расширяет сферу применения уникального материала.
4. **STRONGFLEX** PET Термопластичный материал! – благодаря чему его можно применять по привычной технологии вакуумного прессования.

Пленка **STRONGFLEX** PET хорошо зарекомендовала себя при работе на вакуумном оборудовании на российских мебельных фабриках.

Общие сведения
Пленки **STRONGFLEX** PET — это модифицированные однослойные жесткие ПЭТ пленки, для приклеивания которых используются горячие вакуумные прессы, ламинационное и окутывающее оборудование. Пленки **STRONGFLEX** PET применяются для облицовывания фрезерованных поверхностей плит МДФ и обеспечивают безукоризненное приклеивание и эксплуатацию в интерьерах помещений. Пленки ПЭТ могут обладать разнообразными декоративными решениями:

-Матовые однотонные
-Матовые древесные
-Реалистичная фактура камня и дерева

Покрытие **STRONGFLEX** PET **не может быть** покрыто патиной или лаком, так как поверхность абсолютно инертна к химическим веществам и воздействию окружающей среды.
Хорошая светостойкость, невосприимчивость к образованию пятен и возможность очистки любых стойких загрязнений гарантируют получение высоких эксплуатационных показателей.

Комментарии по облицовыванию
- Облицовывание профилированных деталей в автоматических вакуумных прессах с мембраной и без мембраны.
- Тиснение и верхнее покрытие остаются стабильными при температуре до 120°C.
- В качестве клеевого материала используется полиуретановый дисперсионный клей. Он наносится вместе с отвердителем/сшивающим агентом, причем в зоне кромки и внутреннего радиуса он наносится распылением дважды (с короткой промежуточной сушкой). В сочетании с высокой температурой прессования (активации) эти меры способствуют повышению теплостойкости готовой детали до 80 - 110°C.
- На обратной стороне покрытия **STRONGFLEX** PET нанесено адгезионное тиснение.

Рекомендации по очистке готовых изделий
Любыми имеющимися в продаже моющими средствами или средствами для очистки синтетических материалов. Вначале рекомендуется проверить совместимость данного средства с пленкой, нанеся его на невидимый снаружи участок. Только по необходимости кратковременно можно применить агрессивные чистящие средства, содержащие, например, агрессивные растворители, абразивные субстанции или масла – данные средства запрещены к использованию для регулярной чистки поверхности! Не желательно применять приспособления для очистки горячим паром.
Запрещено использовать металлические терки, и скребки, а также губки со скотч брайтом.

<u>Рекомендации по конструктиву деталей, для изготовления максимально качественных изделий из пленки ПЭТ.</u>

Ввиду существенного отличия STRONGFLEX PET от привычных материалов для вакуумного прессования, необходимо обратить снимание на конструктив деталей и особенности применения пленок ПЭТ.

1. Микрополосы на углах фасадов и на глубоких фрезеровках это допустимое и относительно частое явление. Связано это с тем, что лак на поверхности пленки является жестким материалом УФ отверждения и нанесен специально в целях повышенной защиты от различных воздействий. В процессе вакуумной облицовки изделий необходимо избегать острых углов, торцов, фрезеровок, рекомендуется радиусная обработка торцов и всех острых углов фрезой радиусом не менее 2 мм.
   При желании заказчика изготовить острые углы и торцы, заказчик должен быть предупрежден о возможных микроповреждениях лака, которые функционально

на качество изделий не влияют, но могут быть заметны визуально. Данная особенность не является браком, и заказчик должен быть предупрежден об этом факте.

2. Пленка ПЭТ не рекомендуется к применению при изготовлении фасадов с интегрированными ручками, фасадов с молдингом или декорами, фасады высотой более чем 19 мм в связи с ограниченной вытяжкой лака на поверхности пленки ПЭТ. Заказчик должен быть предупреждён об особенностях верхнего слоя.

3. При изготовлении витрин и внутренних радиусных элементов, внутренние углы на вырезах и витринах следует значительно скруглять - радиус скругления не менее 50.

4. Рекомендуем применять на фасадах с пленкой ПЭТ минимальную или мыльную калевку. Фасады без калевки за счет совершенно прямого угла вызывают излишнее растяжение пленки и приводит к заметному вышеописанному растрескиванию лака.

5. Сферические фасады, рамки с перекрестиями и багеты не рекомендуются к изготовлению в пленке ПЭТ.

Таблица качественной оценки изделий в покрытии STRONGFLEX PET

Визуальная оценка	Определение
Блестящие полосы, точки на пласти фасада и изгибе торца и фрезеровки	брак
Надрывы пленки на углах и на торцах детали.	брак
Усы на углах детали	брак
Потемнение или высветление углов	Не требует замены деталей, не является браком.
Блеск пленки в интегрированной ручке	НОРМА! При нагреве пленка вытягивается, что влечет за собой растяжение верхнего матового покрытия.
Незначительное матирование углов детали, на 3-4 мм от низа изделия	НОРМА! Пленка имеет на поверхности UV лак, при глубокой вытяжке возможно появление микромата.